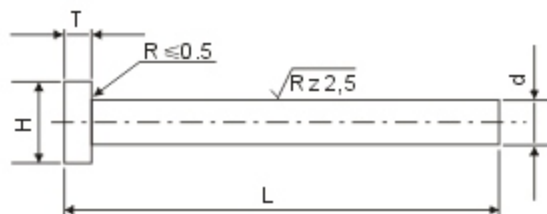


Ejector Pins (European)



Type: JC01

Standard: **DIN1530-A** /ISO6751

Material: 1.2344 Hot Work Die Steel

Hardness:

Head = HRC 45+/-5

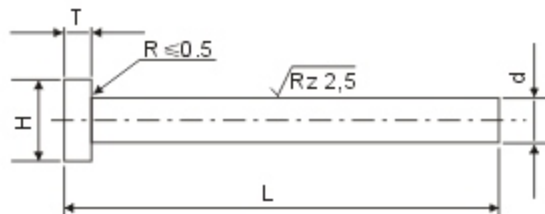
Core = HRC 40+/-5

Surface = HRC 64-75 Through Nitrided

dg6	H 0/-0.3	T 0/-0.05	L+2											
			100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
1.5	3	1.5	•	•	•	•	•	•						
2.0	4	2	•	•	•	•	•	•						
2.2	4	2	•	•	•	•	•	•						
2.5	5	2	•	•	•	•	•	•						
2.7	5	2	•	•	•	•	•	•						
3.0	6	3	•	•	•	•	•	•	•					
3.2	6	3	•	•	•	•	•	•	•					
3.5	7	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
3.7	7	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
4.0	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
4.2	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
4.5	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
5.0	10	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
5.2	10	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
5.5	10	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
6.0	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6.2	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6.5	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
7.0	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
7.5	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8.0	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8.2	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8.5	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
9.0	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10.0	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10.2	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10.5	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
11.0	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12.0	18/20	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12.2	18/20	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12.5	18/20	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
14.0	22	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
16.0	22	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

Order Example: - -
 - -

■ Customize are also available



Type: JC02

Standard: **DIN 1530-AHX** / ISO 6751

Material: 1.2344 Hot Work Die Steel

Hardness:

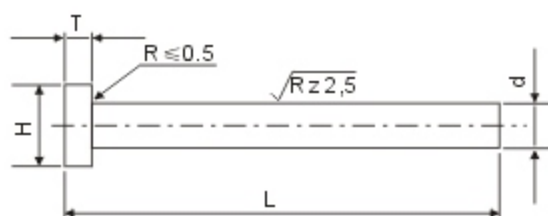
Head = HRC 50+/-2

Shaft = HRC 50+/-2 Through Hardened

d g6	H 0/-0.3	T 0/-0.05	L+2											
			100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
1.5	3	1.5	•	•	•	•	•							
2.0	4	2	•	•	•	•	•	•						
2.2	4	2	•	•	•	•	•	•						
2.5	5	2	•	•	•	•	•	•						
2.7	5	2	•	•	•	•	•	•						
3.0	6	3	•	•	•	•	•	•	•					
3.2	6	3	•	•	•	•	•	•	•					
3.5	7	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
3.7	7	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
4.0	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
4.2	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
4.5	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
5.0	10	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
5.2	10	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
5.5	10	3	•	•	•	•	•	•	•	•				
6.0	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6.2	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6.5	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
7.0	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
7.5	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8.0	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8.2	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8.5	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
9.0	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10.0	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10.2	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10.5	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
11.0	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12.0	18/20	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12.2	18/20	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12.5	18/20	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
14.0	22	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
16.0	22	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

Order Example: - -
 - -

■ Customize are also available



Type: JC03

Standard: **DIN1530-AHX** / ISO6751

Material: 1.3343 High Speed Steel

Hardness:

Head = HRC58+/-2

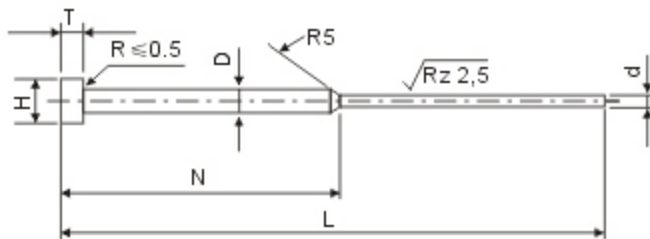
Shaft = HRC58+/-2 Through Hardened

d g6	H 0/-0.3	T 0/-0.05	L+2					
			100	125	160	200	250	315
1.5	3	1.5	•	•				
2.0	4	2	•	•	•	•	•	
2.2	4	2	•	•	•	•	•	
2.5	5	2	•	•	•	•	•	
2.7	5	2	•	•	•	•	•	
3.0	6	3	•	•	•	•	•	•
3.2	6	3	•	•	•	•	•	•
3.5	7	3	•	•	•	•	•	•
3.7	7	3	•	•	•	•	•	•
4.0	8	3	•	•	•	•	•	•
4.2	8	3	•	•	•	•	•	•
4.5	8	3	•	•	•	•	•	•
5.0	10	3	•	•	•	•	•	•
5.2	10	3	•	•	•	•	•	•
5.5	10	3	•	•	•	•	•	•
6.0	12	5	•	•	•	•	•	•
6.2	12	5		•	•	•	•	•
6.5	12	5		•	•	•	•	•
7.0	12	5		•	•	•	•	•
7.5	12	5		•	•	•	•	•
8.0	14	5		•	•	•	•	•
8.2	14	5		•	•	•	•	•
8.5	14	5		•	•	•	•	•
9.0	14	5		•	•	•	•	•
10.0	16	5		•	•	•	•	•
10.2	16	5		•	•	•	•	•
10.5	16	5		•	•	•	•	•
11.0	16	5		•	•	•	•	•
12.0	18/20	7		•	•	•	•	•

Order Example: - -
 - -

■ Customize are also available

Stepped Ejector Pins (European)



Type: JC04

Standard: **DIN1530-C** / ISO8694

Material: 1.2344 Hot Work Die Steel

Hardness:

Head = HRC45+/-5

Core = HRC40+/-5

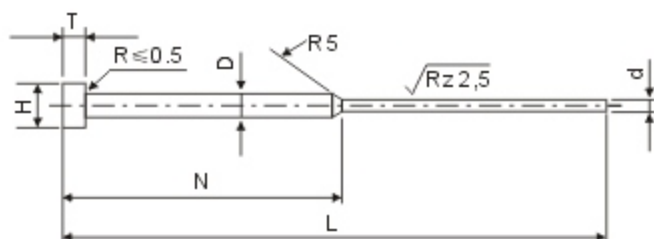
Surface = HRC64-75 Through Nitrided

d g6	D 0/-0.1	H 0/-0.3	T 0/-0.05	L+2 / N -1/-2			
				80/35	100/50	125/50	160/75
0.8	2.0	4	2	•	•	•	•
0.9	2.0	4	2	•	•	•	•
1.0	2.0	4	2	•	•	•	•
1.1	2.0	4	2	•	•	•	•
1.2	2.0	4	2	•	•	•	•
1.3	2.0	4	2	•	•	•	•
1.4	2.0	4	2	•	•	•	•
1.5	3.0	6	3	•	•	•	•
1.6	3.0	6	3	•	•	•	•
1.7	3.0	6	3	•	•	•	•
1.8	3.0	6	3	•	•	•	•
1.9	3.0	6	3	•	•	•	•
2.0	3.0	6	3	•	•	•	•
2.1	3.0	6	3	•	•	•	•
2.2	3.0	6	3	•	•	•	•
2.3	3.0	6	3	•	•	•	•
2.4	3.0	6	3	•	•	•	•
2.5	3.0	6	3	•	•	•	•
2.6	3.0	6	3	•	•	•	•
2.7	3.0	6	3	•	•	•	•
2.8	3.0	6	3	•	•	•	•
2.9	3.0	6	3	•	•	•	•

Order Example: - - - -
 - - - -

Customize are also available

Stepped Ejector Pins (European)



Type: JC05

Standard: **DIN1530-C** / ISO8694

Material: 1.3343 High Speed Steel

Hardness:

Head = HRC58+/-2

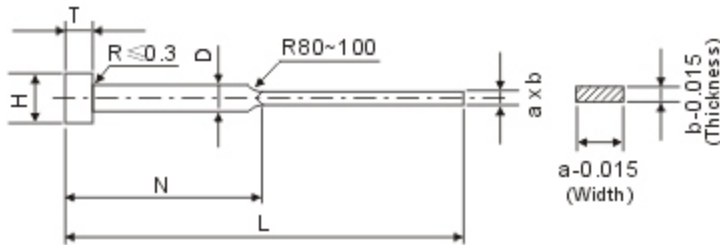
Core = HRC58+/-2 Through Hardened

d g6	D 0/-0.1	H 0/-0.3	T 0/-0.05	L+2 / N-1/2			
				80/35	100/50	125/50	160/75
0.8	2.0	4	2	•	•	•	•
0.9	2.0	4	2	•	•	•	•
1.0	2.0	4	2	•	•	•	•
1.1	2.0	4	2	•	•	•	•
1.2	2.0	4	2	•	•	•	•
1.3	2.0	4	2	•	•	•	•
1.4	2.0	4	2	•	•	•	•
1.5	3.0	6	3	•	•	•	•
1.6	3.0	6	3	•	•	•	•
1.7	3.0	6	3	•	•	•	•
1.8	3.0	6	3	•	•	•	•
1.9	3.0	6	3	•	•	•	•
2.0	3.0	6	3	•	•	•	•
2.1	3.0	6	3	•	•	•	•
2.2	3.0	6	3	•	•	•	•
2.3	3.0	6	3	•	•	•	•
2.4	3.0	6	3	•	•	•	•
2.5	3.0	6	3	•	•	•	•
2.6	3.0	6	3	•	•	•	•
2.7	3.0	6	3	•	•	•	•
2.8	3.0	6	3	•	•	•	•
2.9	3.0	6	3	•	•	•	•

Order Example: - - - -
 - - - -

Customize are also available

Flat Ejector Pins (European)



Type: JC06

Standard: **DIN1530-F** / ISO8693

Material: 1.2344 Hot Work Die Steel

Hardness:

Head = HRC 45+/-5

Core = HRC 40+/-5

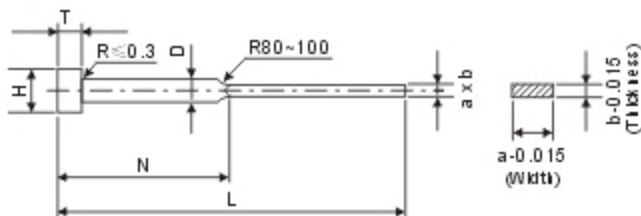
Surface = HRC 64-75T through Nitrided

a	b	D	H	T	L+2 / N-1/2										
					60/30	80/40	100/50	125/63	160/80	200/100	250/125	315/160	400/200		
3.8	0.8	4.2	8	3	•	•	•	•	•						
	1.0				•	•	•	•	•						
	1.2				•	•	•	•	•	•					
4.5	1.0	5	10	3		•	•	•	•	•					
	1.2					•	•	•	•	•					
	1.5					•	•	•	•	•					
5.5	1.0	6	12	5		•	•	•	•	•					
	1.2					•	•	•	•	•					
	1.5					•	•	•	•	•					
	2.0					•	•	•	•	•					
7.5	1.2	8	14	5			•	•	•	•	•	•			
	1.5						•	•	•	•	•	•			
	2.0						•	•	•	•	•	•	•		
9.5	1.5	10	16	5				•	•	•	•	•	•		
	2.0							•	•	•	•	•	•	•	
11.5	2	12	20	7				•	•	•	•	•	•		
	2.5							•	•	•	•	•	•	•	
15.5	2	16	22	7					•	•	•	•	•	•	
	2.5								•	•	•	•	•	•	•

Order Example: - - - - -
 - - - - -

Customize are also available

Flat Ejector Pins (European)



Type: JC06

Standard: **DIN1530-F** / ISO8693

Material: 1.3343 High Speed Steel

Hardness:

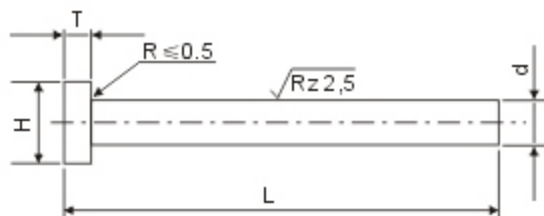
Head = HRC58+/-2

Core = HRC58+/-2 Through Hardened

a 0/-0.05	b 0/-0.05	D 0/-0.1	H 0/-0.3	T 0/-0.05	L+2 / N-1/-2										
					60/30	80/40	100/50	125/63	160/80	200/100	250/125	315/160	400/200		
3.8	0.8	4.2	8	3	•	•	•	•	•						
	1.0				•	•	•	•	•						
	1.2				•	•	•	•	•	•					
4.5	1.0	5	10	3		•	•	•	•	•					
	1.2					•	•	•	•	•					
	1.5					•	•	•	•	•					
5.5	1.0	6	12	5		•	•	•	•	•					
	1.2					•	•	•	•	•					
	1.5					•	•	•	•	•					
	2.0					•	•	•	•	•					
7.5	1.2	8	14	5			•	•	•	•	•	•			
	1.5						•	•	•	•	•	•			
	2.0						•	•	•	•	•	•	•		
9.5	1.5	10	16	5				•	•	•	•	•	•		
	2.0							•	•	•	•	•	•	•	
11.5	2	12	20	7				•	•	•	•	•	•		
	2.5							•	•	•	•	•	•	•	
15.5	2	16	22	7					•	•	•	•	•	•	
	2.5								•	•	•	•	•	•	•

Order Example: - - - - -
 - - - - -

Customize are also available



Type: JC09

Standard: JIS

Material: SKD61 Hot Work Die Steel

Hardness:

Head = HRC45+/-5

Core = HRC40+/-5

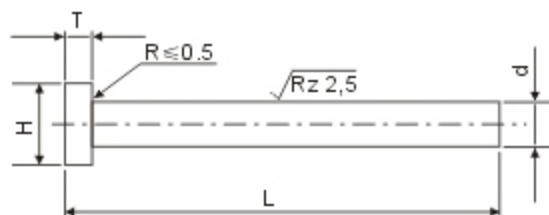
Surface = HRC64-75 Through Nitrided

d -0.01 -0.02	H +0/-0.1	T +0/-0.02	L+5+0										
			100	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800
1.0	3/6	4	•	•	•	•	•	•	•				
1.5	3/6	4	•	•	•	•	•	•	•	•			
2.0	4/6	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2.5	5/6	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3.0	6	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3.5	7	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4.0	8	4/6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4.5	9	4/6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5.0	9	4/6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5.5	10	4/6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6.0	10	4/6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6.5	11	4/6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7.0	11	4/6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7.5	13	4/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8.0	13	4/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8.5	14	4/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
9.0	14	4/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10.0	15	4/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12.0	17	4/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14.0	19	4/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16.0	21	4/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20.0	25	4/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25.0	30	4/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

※PLEASE SPECIFY THE HEAD DIMENSION WHEN ORDERING

Order Example: - - - -
 - - - -

■ Customize are also available



Type: JC10 & JC11

Standard: **JIS**

Material: SKH51 High Speed Steel

Hardness:

Head = HRC58+/-4

Core = HRC58+/-4 Through Hardened

Shaft Tolerances:

Type: JC10=+0/-0.005

Type: JC11=-0.01/-0.02

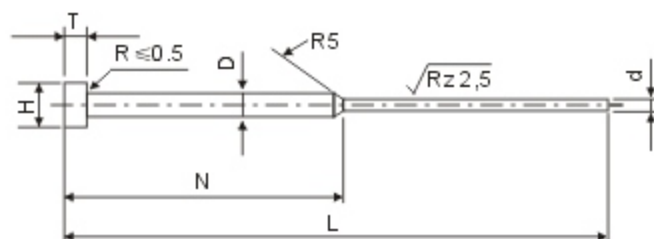
※PLEASE SPECIFY THE PIN TYPE WHEN ORDERING

d	H +0/-0.2	T +0/-0.02	L+5+0				
			100	150	200	250	300
0.8	3	4	•	•	•	•	•
0.9	3	4	•	•	•	•	•
1.0	3	4	•	•	•	•	•
1.1,1.2	3	4	•	•	•	•	•
1.3,1.4	3	4	•	•	•	•	•
1.5	3	4	•	•	•	•	•
1.6	3	4	•	•	•	•	•
1.7,1.8,1.9	4.0	4	•	•	•	•	•
2.0	4.0	4	•	•	•	•	•
2.5	5.0	4	•	•	•	•	•
3.0	6.0	4	•	•	•	•	•
3.5	7.0	4	•	•	•	•	•
4.0	8.0	6	•	•	•	•	•
4.5	9.0	6	•	•	•	•	•
5.0	9.0	6	•	•	•	•	•
5.5	10	6	•	•	•	•	•
6.0	10	6	•	•	•	•	•
6.5	11	6	•	•	•	•	•
7.0	11	6	•	•	•	•	•
8.0	13	8	•	•	•	•	•
10.0	15	8	•	•	•	•	•
12.0	17	8	•	•	•	•	•

※PLEASE SPECIFY THE HEAD DIMENSION WHEN ORDERING

Order Example: Type - d - H - T - L
 JC10 - 1 - 3 - 4 - 100
 JC11 - 1 - 3 - 4 - 100

■ Customize are also available



Type: JC12

Standard: JIS

Material: SKD61 Hot Work Die Steel

Hardness:

Head = HRC45+/-5

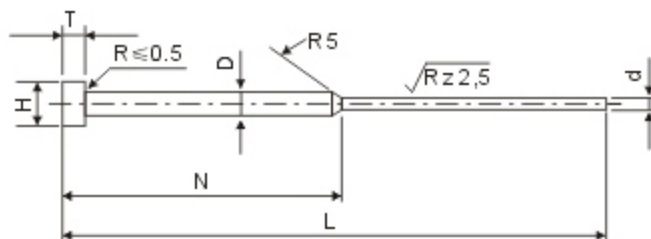
Core = HRC40+/-5

Surface = HRC64-75 Through Nitrided

D 0/-0.05	d -0.01/-0.02	H 0 -0.3	T 0 -0.05	L ^{+0.5} / ₊₃				
				100	150		200	
				N=40	N=50	N=70	N=70	N=100
2.0	0.8	4	4	•	•	•	•	•
	1.0			•	•	•	•	•
	1.2			•	•	•	•	•
	1.5			•	•	•	•	•
2.5	0.8	6	4	•	•	•	•	•
	1.0			•	•	•	•	•
	1.2			•	•	•	•	•
	1.5			•	•	•	•	•
3.0	1.0	6	4	•	•	•	•	•
	1.2			•	•	•	•	•
	1.5			•	•	•	•	•
	2.0			•	•	•	•	•

Order Example: - - - -
 - - - -

■ Customize are also available



Type: JC13

Standard: JIS

Material: SKH51 High Speed Steel

Hardness:

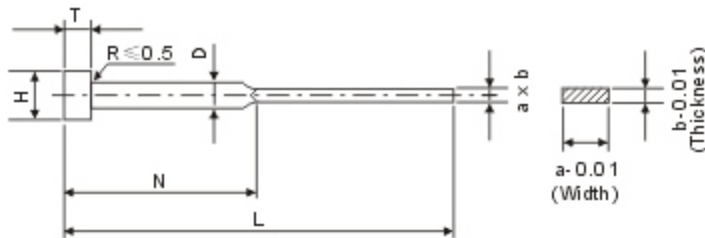
Head = HRC58+/-4

Core = HRC58+/-4 Through Hardened

D 0/-0.05	d -0.01/-0.02	H 0 -0.3	T 0 -0.05	L ^{+0.5} / ₊₃				
				100	150		200	
				N=40	N=50	N=70	N=70	N=100
2.0	0.8	4	4	•	•	•	•	•
	1.0			•	•	•	•	•
	1.2			•	•	•	•	•
	1.5			•	•	•	•	•
2.5	0.8	5		•	•	•	•	•
	1.0			•	•	•	•	•
	1.2			•	•	•	•	•
	1.5			•	•	•	•	•
3.0	1.0	6		•	•	•	•	•
	1.2			•	•	•	•	•
	1.5			•	•	•	•	•
	2.0			•	•	•	•	•

Order Example: - - - -
 - - - -

■ Customize are also available



Type: JC14

Standard: JIS

Material: SKD61 Hot Work Die Steel

Hardness:

Head = HRC 45+/-5

Core = HRC 40+/-5

Surface = HRC 64-75 Through Nitrided

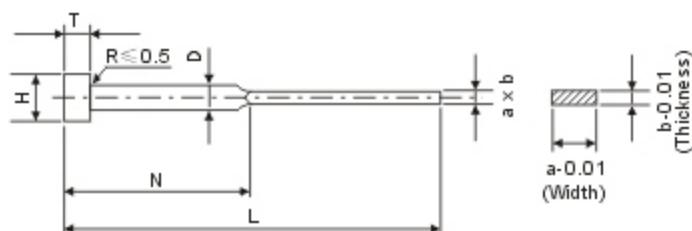
D 0/-0.05	b 0/-0.01	a 0/-0.01	H 0 -0.3	T 0 -0.05	L ^{+0.5} ₊₃					N	
					100	150	200	250	300		
1.5	0.6~1.3	0.3~	6	4	•	•	•	-	-	N ≥ 30 30 ≤ (L-N)	
2.0	0.8~1.8				•	•	•	•	-		
2.5	0.8~2.3				•	•	•	•	-		
3.0	0.8~2.8		•		•	•	•	•			
3.5	1.0~3.3		7		•	•	•	•	•		
4.0	1.0~3.8		8		•	•	•	•	•		
4.5	1.2~4.3	0.4~	9	6	•	•	•	•	•		
5.0	1.5~4.8				•	•	•	•	•		
5.5	1.8~5.3				10	•	•	•	•		•
6.0	2.0~5.8		11		-	•	•	•	•		
6.5	2.0~6.3				•	•	•	•			
7.0	2.5~6.8				13	-	•	•	•		•
8.0	2.5~7.8	0.5~	14	8	-	•	•	•	•		
9.0	2.5~8.8				15	-	•	•	•		•
10.0	3.0~9.8				17	-	•	•	•		•
12.0	3.0~11.8		-		•	•	•	•	•		

※PLEASE SPECIFY THE "N" LENGTH WHEN ORDERING

■ Customize are also available

Order Example:

Type	-	D	-	a	-	b	-	L	-	N
JC14	-	2	-	0.3	-	0.6	-	100	-	30



Type: JC15

Standard: **JIS**
 Material: SKH51 High Speed Steel
 Hardness:
 Head = HRC 58+/-4
 Core = HRC 58+/-4 Through Hardened

D 0/-0.05	b 0/-0.01	a 0/-0.01	H 0 -0.3	T 0 -0.05	L ^{+0.5} ₊₃					N
					100	150	200	250	300	
1.5	0.6~1.3	0.3~	6	4	•	•	•	-	-	N ≥ 30 30 ≤ (L-N)
2.0	0.8~1.8				•	•	•	•	-	
2.5	0.8~2.3				•	•	•	•	-	
3.0	0.8~2.8		•		•	•	•	•		
3.5	1.0~3.3		7		•	•	•	•	•	
4.0	1.0~3.8	8	•	•	•	•	•			
4.5	1.2~4.3	0.4~	9	6	•	•	•	•	•	
5.0	1.5~4.8				•	•	•	•	•	
5.5	1.8~5.3		10		•	•	•	•	•	
6.0	2.0~5.8		•		•	•	•	•		
6.5	2.0~6.3		11		-	•	•	•	•	
7.0	2.5~6.8	0.5~	13	8	-	•	•	•	•	
8.0	2.5~7.8				14	-	•	•	•	•
9.0	2.5~8.8		15		-	•	•	•	•	
10.0	3.0~9.8		17		-	•	•	•	•	
12.0	3.0~11.8		-		•	•	•	•	•	

※PLEASE SPECIFY THE "N" LENGTH WHEN ORDERING

■ Customize are also available

Order Example: - - - - -
 - - - - -